



MACCHINE

PROGETTO MODULARE BOING COPERTO DA MODELLI DI UTILITA'



STAMPISTI ATTREZZISTI

TRONCATRICE INTESSTATRICE MAX K



Dati tecnici

Capacità massima di troncatura	Ø 25 mm
Lunghezza max di troncatura	500 - 800 mm
Potenza motore	0.55 KW
Velocità disco mola	8200 giri/min
Diametro disco	150 mm
Diametro mola borazon	78 mm
Dimensioni ingombro	500x500x1300
Peso	100 Kg
Accessori: armadio aspiratore con griglia frangi fuoco	

Descrizione

La troncattrice intestatrice MAX K è adatta per la messa a misura di espulsori per stampi mediante la troncatura e la rettifica frontale di precisione. La struttura in getto supporta il cinematismo e il mandrino porta disco-mola a spostamento assiale in battuta a comando elettropneumatico. La morsa portapezzo del tipo a chiusura attiva. L'appoggio di riscontro a regolazione micrometrica è controllato da un'asta digitale con display a risoluzione centesimale. Il sovrametallo di rettifica può essere variato con la semplice rotazione di una leva a lato mandrino mantenendo inalterata la posizione di zero macchina. L'avviamento è a consenso per impedire eventuali partenze accidentali nella fase di cambio pezzo. l'arresto avviene a rilascio della leva di comando.



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

TRONCATRICE INTESTATRICE T20X



Descrizione

Troncatrice intestatrice superveloce tronca ed intesta punzoni con alta precisione dimensionale e geometrica.

La filosofia costruttiva è del tipo a mola fissa e morsa basculante. Il punzone viene tagliato ed intestato in un'unica presa da un sistema disco-mola su morsa a posizionamento assiale a comando pneumatico con battuta meccanica. La lunghezza del punzone a impostazione diretta è determinata su riga in fibra di carbonio con regolazione micrometrica e risoluzione centesimale. Il sovrametallo di rettifica può essere variato con la semplice rotazione di una leva a lato mantenendo inalterata la posizione di zero macchina. L'avviamento è a consenso per impedire eventuali partenze accidentali nella fase di cambio pezzo. L'arresto avviene a rilascio della leva di comando.

Dati tecnici

Capacità di taglio Ø 0.5-20 mm
Lunghezza di taglio 20-300 mm
Velocità rotazione: 8200 giri/min
Disco resinoide Ø 150x1x20 mm
Mola borazon Ø 78x8x13
Potenza motore 0.55 KW
Peso 25 Kg
Mola borazon Ø 78x8x13
Accessori: armadio aspiratore con griglia frangifuoco

TRONCATRICE T20K



Descrizione

Troncatrice superveloce adatta alla troncatura rapida e precisa di: spine, estrattori, viti, punzoni, chiavette, barrette e quant'altro. Indispensabile nell'economia delle operazioni di aggiustaggio e assemblaggio di macchine e stampi.



Dati tecnici

Capacità di taglio da 0.5 a 20 mm

Morsa orientabile: 0° ÷ 45°

Diametro del disco: 150x1x20 resinoide

Giri mandrino: 8200 giri/1' (vt = 80 m/sec)

Potenza: 0.55KW

Asta di controllo: 300 mm

Peso: 20 Kg

Accessori: armadio aspiratore con griglia frangifuoco



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

TRONCATRICE T40K



Descrizione

Troncatrice superveloce a disco abrasivo adatta alla troncatura rapida di: barre temperate, estrattori, spine e quant'altro.

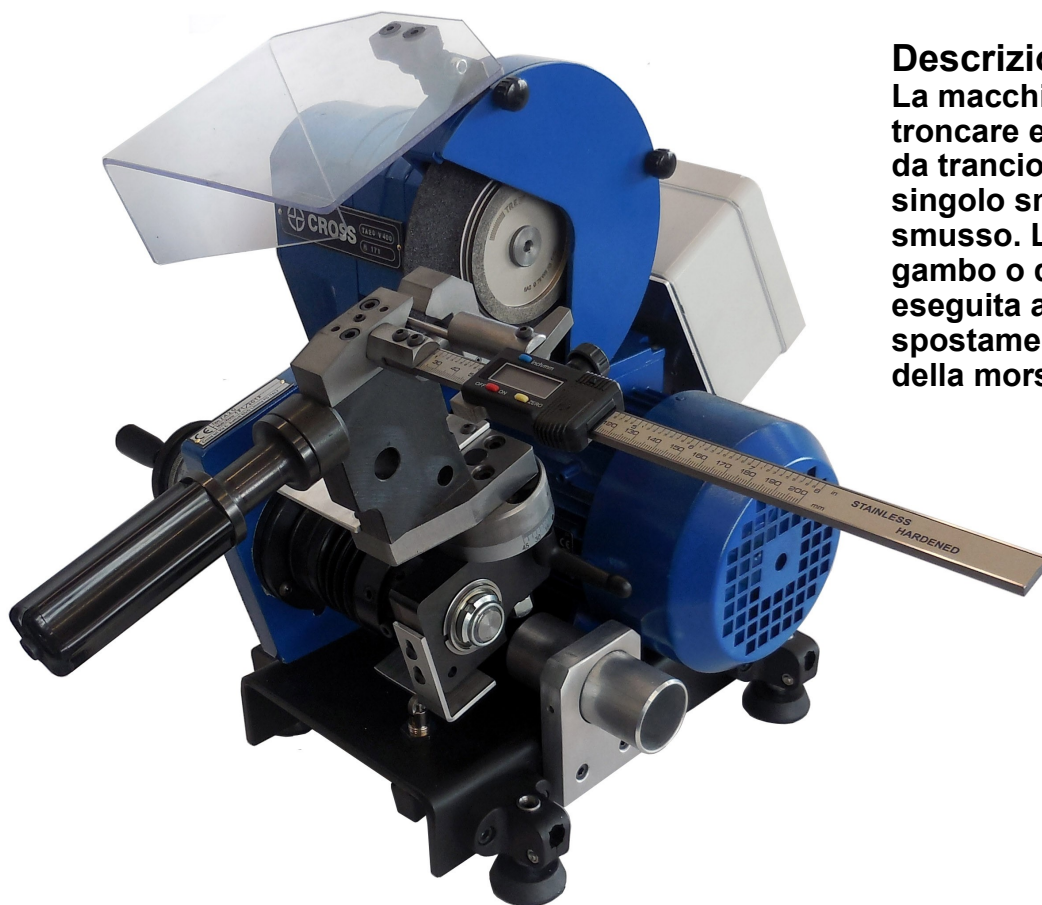
Dati tecnici

Capacità di taglio da 1 a 40 mm
Morsa a ganasce prism. Largh. 60 mm
Diametro del disco: 200x1.5x20 resinoide
Giri mandrino: 4200 giri/1' (vt = 45 m/sec)
Potenza: 0.75 KW
Peso: 35 Kg
Accessori: armadio aspiratore con griglia frangifuoco



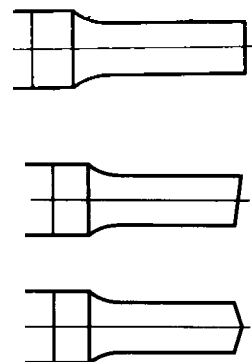
Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

TRONCATRICE AFFILATRICE PER PUNZONI DA TRANCIO TA20



Descrizione

La macchina è adatta a troncare e affilare punzoni da trancio perpendicolari a singolo smusso e a doppio smusso. L'affilatura del gambo o della testa viene eseguita a ripresa con spostamento micrometrico della morsa.



Dati tecnici

Motore 0,55 KW 220-380 V trifase 2 poli

Disco troncatore d.150x1x20

Mola: in borazon d.78x10 grana B91÷ B151

Morsa basculante girevole $\pm 30^\circ$

Capacità della morsa: D.0.5 ÷ 20

Spostamento della morsa:

centesimale con comando con vite micrometrica e controllo su tamburo centesimale.

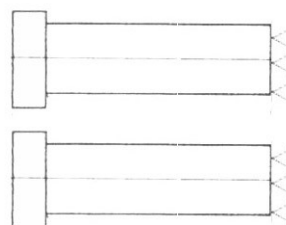
Appoggio con calibro digitale: 300 mm

Accessori: armadio aspiratore con griglia frangifuoco



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

TRONCATRICE AFFILATRICE PER PUNZONI TAX20



Descrizione

La troncatrice affilatrice TAX20 è particolarmente adatta per la troncatura e affilatura perpendicolare di punzoni. Il punzone viene tagliato ed intestato in un'unica presa da un sistema disco-mola su morsa a posizionamento assiale a comando pneumatico con battuta meccanica. La spianatura può essere eseguita anche a ripresa con spostamento micrometrico della morsa. La misura è controllata con calibro digitale a risoluzione centesimale. La perpendicolarità delle facce è di $\pm 0,01$ mm su $\varnothing 20$ mm.

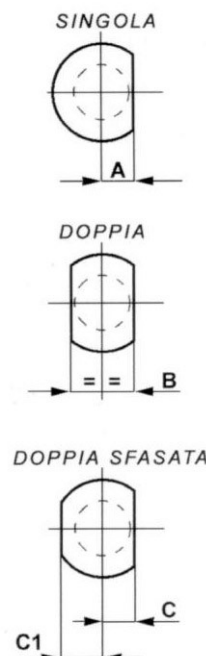
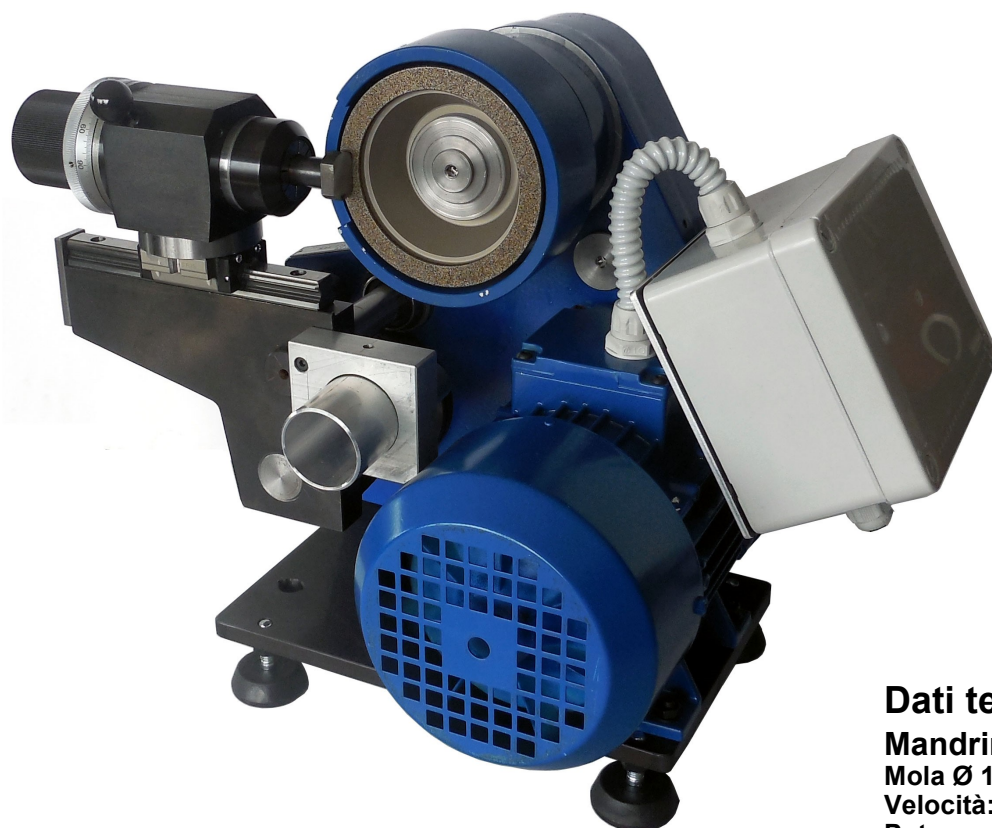
Dati tecnici

Tensione: 380 Volt trifase
Potenza: 0,55 Kw
Velocità: 8200 giri/min
Disco: $\varnothing 150 \times 1$ foro 20
Mola: $\varnothing 78$ f10x20
Capacità della morsa: 0,5 - 20 mm
Spostamento micrometrico: 30 mm
Lunghezza di taglio: 300 mm
Peso: 30 kg
Accessori: armadio aspiratore con griglia frangifuoco



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

RETTIFICATRICE ST20



Dati tecnici

Mandrino:

Mola Ø 100 Borazon

Velocità: 4200 giri/min

Potenza motore: 0.55 KW

Testa universale a dividere:

12 divisioni a 30°

Attacco con pinza ER32

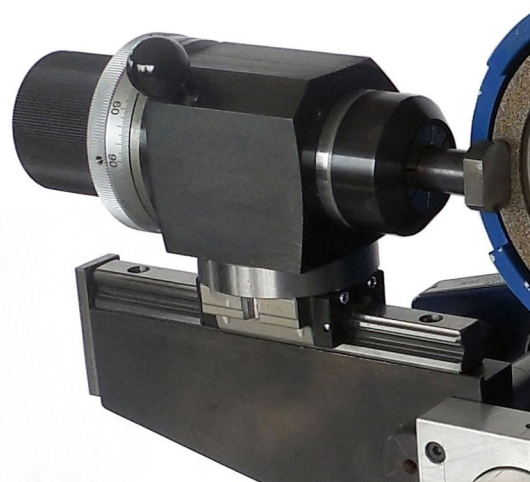
Capacità max. Ø 20 passante

Accessori: armadio aspiratore con
griglia frangifuoco

Descrizione

La rettificatrice ST20 serve per la spianatura laterale delle teste degli espulsori o dei punzoni in modo da determinarne il posizionamento univoco di montaggio o la loro riduzione in funzione dello spazio di ingombro. La macchina è dotata di testa universale a divisione diretta a 12 posizioni 30°.

Il movimento trasversale è comandato da vite micrometrica e tamburo graduato con precisione centesimale.





RETTIFICATRICE MANUALE

R20



Descrizione

La rettificatrice speciale R20 è una macchina di tipo manuale per la profilatura cilindrica e conica di punzoni e matrici. La semplicità costruttiva e l'ergonomicità rendono l'esecuzione delle lavorazioni particolarmente rapida e precisa. La macchina è equipaggiata con flange porta mola a innesto rapido che permettono la sostituzione veloce dei vari tipi di mole di differente forma e di varie specifiche (diamantate per HM e borazon per HSS).

La precisione è controllata su riga digitale e display con funzione diametro

Dati tecnici

Mola

Dimensione Ø 150x10x20

Velocità di rotazione: 4.200 giri/min

Potenza motore: 0.55 KW

Accessori: armadio aspiratore con griglia frangifuoco

Testa portapezzo

Capacità pinza Ø 20 passante

Velocità rotazione: 125 - 250 giri/min

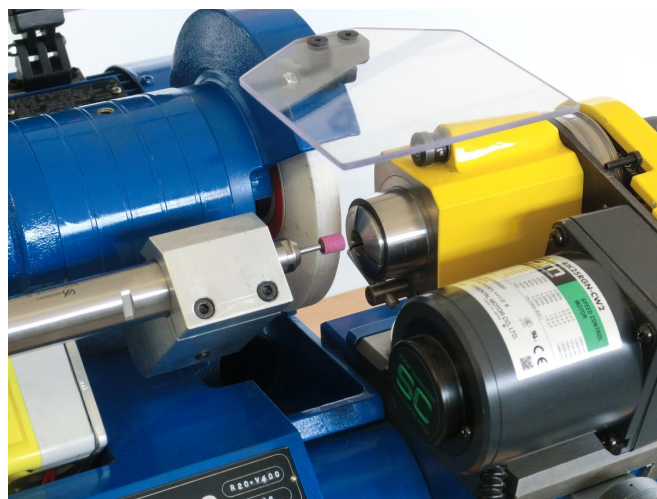
Regolazione angolare: ± 45°

Potenza motore: 25 W

Corsa longitudinale: 75 mm

Corsa trasversale: 60 mm

Peso: 100 Kg



Mandrino per rettifica interna



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

AFFILATRICE PER PUNZONI DA TRANCIA RP



Descrizione

L'affilatrice per punzoni da trancia RP è costituita da un cinematismo porta mola basculante, guidato assialmente da bussole a ricircolo di sfere, azionato da un sistema: micrometro vite chiocciola.

Il pezzo in lavorazione è sostenuto da una morsa di precisione con prismi a V rovesciato.

L'affilatura è controllata da una riga digitale con display. La fase successiva di presetting viene così eliminata.

Dati tecnici

Mola borazon

Dimensione Ø 100x26 (10x2) x20

Velocità di rotazione: 4.500 giri/min

Potenza motore: 0.25KW

Morsa a V

Larghezza 20 mm

Apertura 0,5-20 mm

Peso: 40 Kg





AFFILATRICE UNIVERSALE PER BULINI MONOTAGLIENTI GHS



Descrizione

L'affilatrice universale GHS è un'evoluzione della tradizionale affilatrice per bulini da incisori e ne conserva in parte la filosofia costruttiva e la particolare semplicità ergonomica.

I movimenti di posizionamento della testa a dividere sono realizzati con guide e pattini a ricircolo di sfere. I bloccaggi in posizione di grande efficacia sono di tipo lamellare e limitano così il movimento senza interferire sul posizionamento. Ciò garantisce la precisione geometrica dell'utensile. Il mandrino porta mola ruota su cuscinetti di precisione con precarico assiale costante che ne determina la rigidità in lavorazione.

La flangia porta mola è ad attacco conico con cambio rapido.

Dati tecnici

Velocità della mola 4200 giri/min

Rotazione destra e sinistra

Potenza motore 0.25 KW 50 Hz

Tensione trifase 220 380 Volt

Testa a dividere

Capacità pinza 1-20 mm

Pinza W25

Disco divisore 12 posizioni

Angolo di spoglia 0-30°

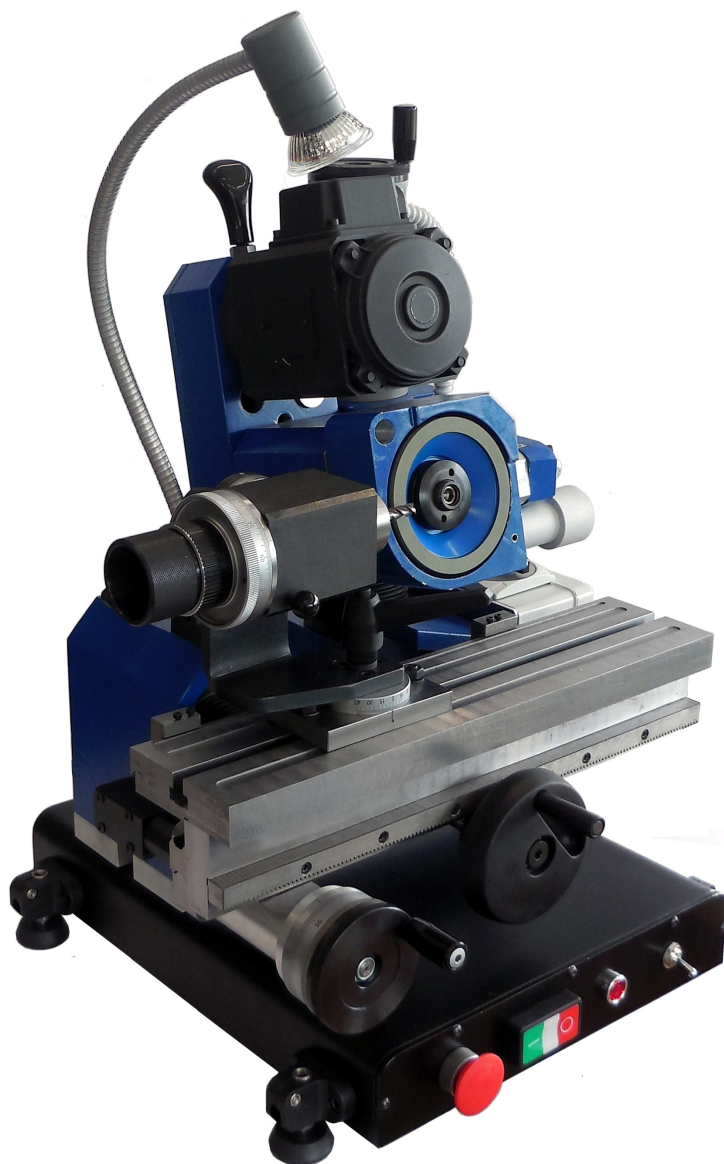
Angolo di sottosquadra 0-30°

Accessori a richiesta:

Armadio – aspiratore

Microscopio goniometrico: 10X o 20X

AFFILATRICE UNIVERSALE GU2



Descrizione

L'affilatrice universale GU2 è una macchina da banco adatta ad affilare frese elicoidali e utensili in genere. Equipaggiata con mola cilindrica con forme varie bene si presta come rettifica tangenziale di tipo manuale per piccoli particolari.

Dati tecnici

Velocità della mola 4200 giri/min
Rotazione destra e sinistra
Potenza motore 0.25 KW 50 Hz
Tensione trifase 220 380 Volt
Testa a dividere
Capacità pinza 1-20 mm
Pinza W25
Disco divisore 12 posizioni
Dim. Tavola 100x400
Corsa Long. 200 mm
Corsa Trasv. 100 mm
Corsa Vert. 75 mm
Peso: 120 Kg
Accessori a richiesta:
Armadio – aspiratore



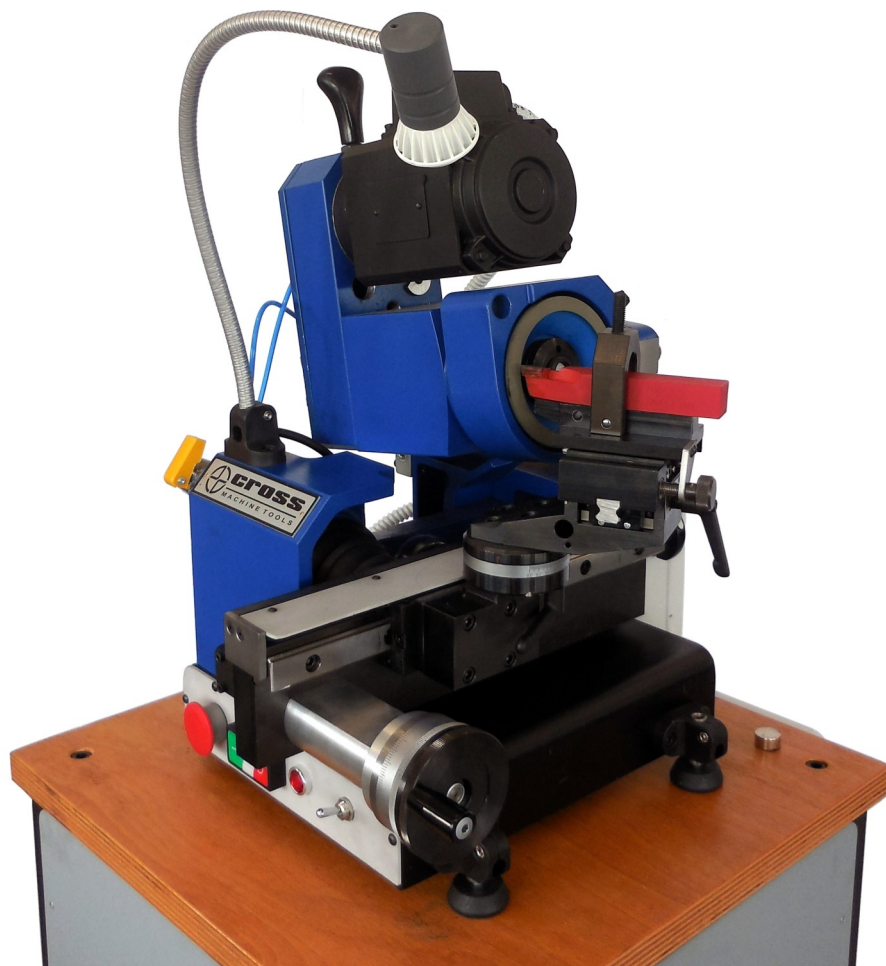
Via Cesare Battisti, 65/G – 35010 Limena PD – Tel. 049-8643022 – Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com – e-mail: cross@crosstooling.com

AFFILATRICE PER UTENSILI DA TORNIO GKT



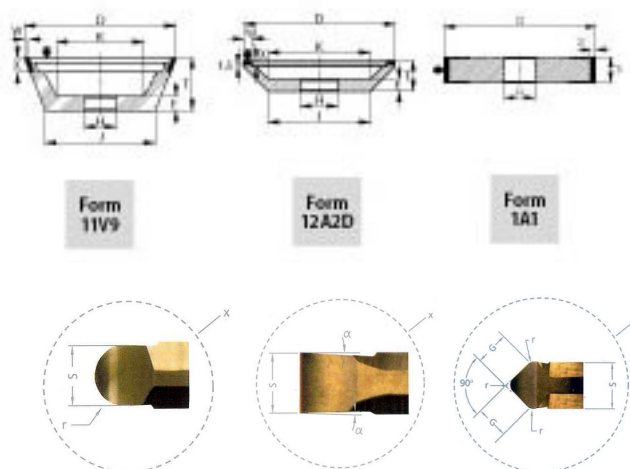
Descrizione

L'affilatrice GKT è stata studiata espressamente per l'affilatura e la sagomatura di utensili da tornio con gambo quadrato o rettangolare (può essere equipaggiata di testa universale a dividere con pinze cilindriche W25 (Ø 3÷20). La piastra di fissaggio dell'utensile è ancorata su una crociera girevole. Le slitte sono a ricircolo di sfere con movimenti regolati tramite viti micrometriche. Il mandrino è equipaggiato con flange porta mola ad innesto a baionetta a sgancio pneumatico passivo. La sostituzione rapida di mole di forma consente di ottenere velocemente varie geometrie di taglio a profilo composto. Tutti i bloccaggi sono del tipo lamellare elastico.



Dati tecnici

Velocità della mola 4200 giri/min
Rotazione destra e sinistra
Potenza motore 0.25 KW 50 Hz
Tensione trifase 220 380 Volt
Piastra portautensile
Capacità morsa 1-20 mm
Pinza W25
Disco divisore 12 posizioni
Angolo di spoglia 0-30°
Angolo di sottosquadra 0-30°
Accessori a richiesta:
Armadio – aspiratore
Microscopio goniometrico: 10X o 20X



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com



AFFILATRICE LAPPATRICE AL 100

Descrizione

L'affilatrice lappatrice AL 100 è adatta ad affilare e lappare: utensili da tornio, inserti, raschietti e punte da taglio. Può inoltre eseguire piccoli aggiustamenti geometrici: raccordi, smussi ecc.



Dati tecnici

Tensione: 380 Volt trifase

Potenza: 0,37 Kw

Velocità: 4200 giri/min

Mola: Ø 100 foro 20 Borazon o Diamante

Superficie di appoggio: 100 x 120 mm

Angolo di spoglia: 0 - 20°

Corsa longitudinale: 80 mm

Trasversale micrometrico: 30 mm

Peso: 25 kg

Accessori: armadio aspiratore con griglia frangifuoco



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

AFFILATRICE PER PUNTE A CANNONE D25



Descrizione

L'affilatrice D25 per punte a cannone è una macchina di concezione a mola fissa e testa universale basculante con posizionamento micrometrico. La testa universale è regolabile negli angoli di affilatura su tamburi graduati. Lo staffaggio della punta è del tipo a vite su prisma a V. I bloccaggi sono tutti centralizzati con leve a ripresa in posizione di grande efficacia. Le operazioni di registrazione e affilatura risultano pertanto intuitive e rapide.

Dati tecnici

Mola diamantata

Dimensione Ø 100 (10x3) x20

Velocità di rotazione: 4.200 giri/min

Potenza motore: 0.37 KW

Testa universale

Capacità di presa 4-25 mm

Lunghezza max. punta 1000 mm

Peso: 30 Kg

Accessori a richiesta:

Armadio – aspiratore



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

AFFILATRICE PER PUNTE A CANNONE D25S



Descrizione

L'affilatrice D25S per punte a cannone è una macchina di concezione a testa universale fissa e a mola basculante.

La testa universale porta punta è regolabile negli angoli di spoglia, mentre la registrazione degli angoli di punta avviene ruotando la mola sul piano orizzontale. Il fissaggio della punta è di tipo a vite su prisma a V con appoggio registrabile in lunghezza. Il movimento micrometrico di avvicinamento mola è guidato su boccole a ricircolo di sfere. I bloccaggi con leve a ripresa son centralizzati. Le operazioni di posizionamento sono a battuta e pertanto risultano particolarmente rapide e intuitive.

Dati tecnici

Mola diamantata

Dimensione Ø 100 x (10x3) x20

Velocità di rotazione: 4.200 giri/min

Potenza motore: 0.25KW

Testa universale

Capacità di presa 3-25 mm

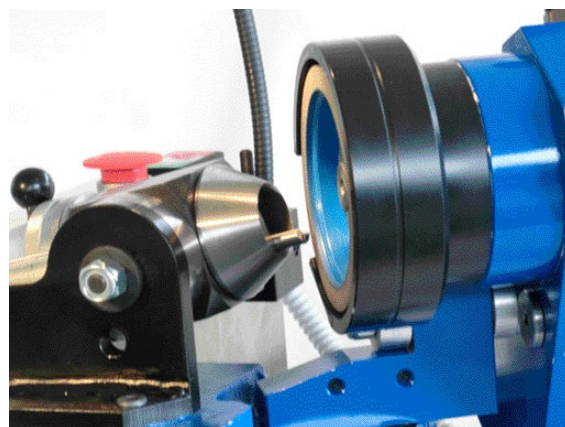
Capacità di presa 20-50mm (a richiesta)

Lunghezza max. punta 2000 mm

Peso: 40 Kg

Accessori a richiesta:

Armadio – aspiratore



Via Cesare Battisti, 65/G – 35010 Limena PD – Tel. 049-8643022 – Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com – e-mail: cross@crosstooling.com

AFFILATRICE PER PUNTE A CANNONE D25L



Descrizione

L'affilatrice D25L è una macchina predisposta per l'affilatura di punte a cannone di dimensioni medie lunghe ed extralunghe. Le regolazioni degli angoli di punta e di spoglia vengono assunte dalla mola al fine di mantenere la punta nella sola posizione orizzontale per poter consentire il suo sostentamento assiale. Gli spostamenti della testa porta mola avvengono su guide e pattini a ricircolo di sfere precaricati. I movimenti regolati da viti micrometriche e tamburi graduati con precisione centesimale.



Dati tecnici

Mola diamantata

Dimensione Ø 100x (10x3) x20

Velocità di rotazione: 4.200 giri/min

Potenza motore: 0.25 KW (a richiesta 0.37 KW)

Testa universale

Capacità di presa 3-25 mm

Capacità di presa 25-50 mm (a richiesta)

Lunghezza max. punta 4000 mm

Peso: 50 Kg

Accessori a richiesta:

Armadio – aspiratore



Via Cesare Battisti, 65/G – 35010 Limena PD – Tel. 049-8643022 – Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com – e-mail: cross@crosstooling.com



AFFILATURA STANDARD N° 002					
CAMPO DIAMETRI PUNTE Ø 4.01 - 20.0					
POSIZIONAMENTI SUPPORTO PER AFFILATURA STD.					
OPERAZ. NR.	ROTAZIONE ORIZZONTALE	ROTAZIONE VERTICALE	ROTAZIONE ASSIALE	MISURAZIONE	NOTE
■ = fase lavorata	- 30°	+12°	+5-10°	QUALUNQUE MAGGIORE DI D/4 	ASPORTARE SINO A COMPLETA RIMOZIONE USURA SULLA FASE LATERALE. FASE LATERALE
	- 30°	+ 20°	+5 -10°	QUALUNQUE MAGGIORE DI D/4 	TERMINARE QUANDO L'ALTEZZA DELLA FASE FRONTALE È UGUALE A QUELLA LATERALE. EVENTUALMENTE RUOTARE ASSIALMENTE PER OTTENERE UNA LINEA PARALLELA. FASE LATERALE FASE FRONTALE
	+ 20°	+ 12°	- 5°	D:4	TERMINARE QUANDO IL PUNTO "P" SI TROVA ALLA DISTANZA PARI A "DIAMETRO/4" "P"
	+ 30°	+ 12°	+ 55°		TERMINARE QUANDO LA LINEA "C" RAGGIUNGE IL VERTICE "V". VERTICE "V" LINEA "C"
	0°	+ 25°	0°		TERMINARE QUANDO IL VERTICE "Z" RAGGIUNGE LA POSIZIONE INDICATA. VERTICE "Z"
	+75°	SFILARE LA PUNTA DAL SUPPORTO SMUSSARE MANUALMENTE DA "R" A "S"		"R" "S" FASE LATERALE	LO SMUSSO DEVE TERMINARE PRIMA DELLA FASE LATERALE
DATA:	24/02/94	GEOMETRIE DI TAGLIO			BN 009
DISEGNATO:	C.B.				

RETTIFICATRICE PER PIANI LP



Descrizione

La rettificatrice per superfici piane è una macchina che opera con mola frontale a tazza. Le ridotte dimensioni la qualificano come macchina da banco. Dotata di piano magnetico a polarità fitta è particolarmente adatta alla lavorazione di rettifica di elementi di ridotta dimensione e spessore.

Dati tecnici

Mola a tazza 150-20

Velocità di rotazione: 4200 giri/min.

Potenza: 0,34 Kw

Corsa verticale: 70 mm

Tensione: 220 Volt o 380 Volt trifase

Piano magnetico: 100x175 o Ø 120

Polarità: normale o fitta



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com



AFFILATRICE PER PUNTE ELICOIDALI GT20



Descrizione

L'affilatrice GT20 è una macchina predisposta per l'affilatura di punte elicoidali nelle varie configurazioni secondo le norme DIN. L'affilatura è del tipo a conoide. Le registrazioni degli angoli di punta e di spoglia sono di facile impostazione così come l'operazione di riduzione del nocciolo che determina l'angolo di cresta (intersezione dei due conoidi di affilatura) al fine di ottenere l'autocentraggio e la buona penetrazione della punta del materiale da forare. Il mandrino portapunta è equipaggiato con pinze di serie ER32, garanzia di perfetto centraggio e presa corta che permette l'affilatura di punte a gambo rinforzato. Il comando di chiusura e apertura è del tipo manuale con manopola zigrinata. La mola in borazon per l'affilatura di punte in HSS può essere rapidamente sostituita con una diamantata per le punte in metallo duro.

Dati tecnici

Mola borazon

Dimensione Ø 125

Velocità di rotazione: 4.200 giri/min

Potenza motore: 0.35 KW

Testa universale

Tipo pinza ER32

Capacità di presa 3-20 mm

Angolo di punta 118°-134°

Peso: 30 Kg

Mandrino per affilatura fino a Ø 30

Accessori: armadio aspiratore



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com



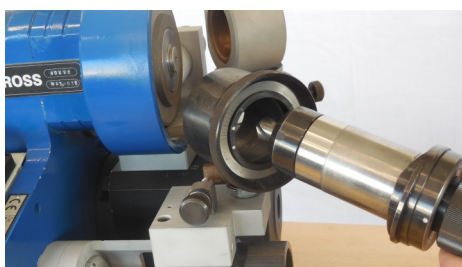
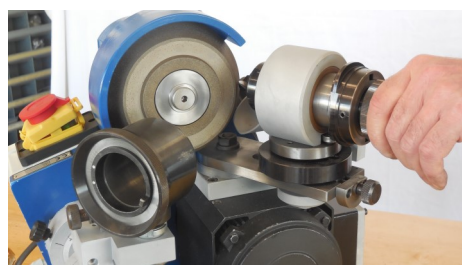
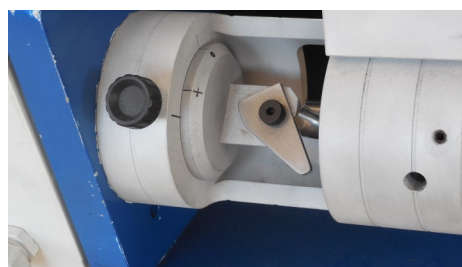
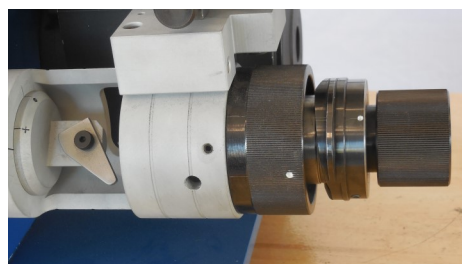
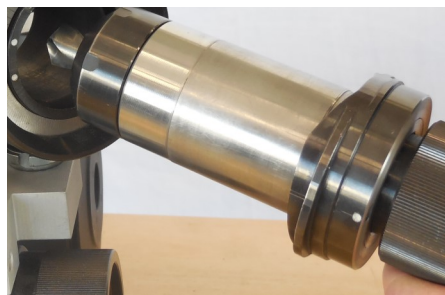
Inserire la punta sul mandrino lasciandola libera di muoversi assialmente.

Impostare la spoglia a seconda dei diametri secondo l'indice 0+.

Inserire il mandrino mandando la punta contro l'appoggio e bloccare la stessa.

Inserire il mandrino nella boccola ruotandolo in senso orario mantenendo il contatto radiale ed assiale della camma sui rulli. Avanzare con vite micrometrica fino a completa affilatura.

Inserire il mandrino nella sede ruotando sul piano orizzontale regolando la snocciolatura agendo sulla vite di fermo. Disinserire e inserire il mandrino a 180° ripetendo l'operazione. La posizione della snocciolatura viene regolata muovendo la ghiera graduata



CALETTATORE HSL 5000



Descrizione

Il calettatore HSL 5000 è un apparecchio per il calettamento a caldo di frese in metallo duro su portautensili in acciaio speciale.

Il riscaldatore ad aria di grande potenza è dotato di led di controllo temperatura e flusso d'aria.

Il posizionamento operativo è del tipo a traslazione autobilanciata.

Il portautensile rotante è dotato di anelli di centraggio intercambiabili a seconda del tipo di attacco. Il raffreddamento ad aria insufflata si innesca alla fine della fase di riscaldamento e si spegne automaticamente al raggiungimento di 25°.

I tempi di calettamento sono estremamente rapidi sia in fase di riscaldamento che di raffreddamento.

Dati tecnici

Potenza 3400 Watt

Temperatura 25-650 °C

Indicatori LED temperatura e flusso d'aria

Portautensile rotante

Anelli di centraggio ISO HSK MAS-BT

Peso: 25 Kg



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

TAVOLA BASCULANTE TH400



Descrizione

Tavola per postazione di aggiustaggio e lucidatura degli stampi con rotazione manuale e bloccaggio pneumatico. Posizionamento sull'asse verticale con comando a mezzo vite e volantino.



Dati tecnici

Diametro tavola Ø 400 mm

Rotazione 360°

Bloccaggio rotazione 0.6 MPa

Posizionamento verticale da 5° a 85°

Carico ammesso 100 Kg



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

MAXIFLEX SX6



Descrizione

Macchina a 6 velocità per lavori di media potenza in: meccanica generale, stamperie e carpenterie per: sbavare, molare, fresare, pulire e lucidare

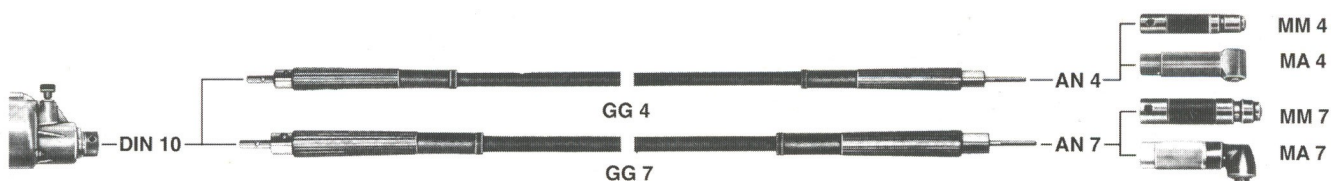
Dati tecnici

Motore trifase 380 V - 50Hz

Potenza 1 KW

Velocità: 3250 - 4250 - 5500 - 6500 - 8500 - 11000 giri/min

Combinazioni possibili



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

UNITA' AD ALBERO FLESSIBILE MAXI PLUS 800



Descrizione

L'unità ad albero flessibile con motore appeso serie MP 800, è stata progettata e costruita per mandare in rotazione un manipolo porta utensile attraverso un albero flessibile per eseguire operazioni manuali di: fresatura, molatura e lucidatura.

DISPOSITIVI DI CONTROLLO VELOCITA'

Regolazione continua da 4000 a
23000 giri/min.



Dati Tecnici

Potenza assorbita 800 W
Potenza resa 570 W
Coppia massima 55 N cm
Giri al minuto 23.000
Classe di isolamento "I"
Classe di temperatura "B"
Attacco albero a giunto dentato isolante
Livello di rumore < 65 dB (A)
Tensione di alimentazione: 220 V 50 Hz



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com

UNITA' AD ALBERO FLESSIBILE

MAXI PLUS 800D



Descrizione

L'unità ad albero flessibile serie MP 800D, è stata progettata e costruita per mandare in rotazione un manipolo porta utensile attraverso un albero flessibile per eseguire operazioni manuali di: fresatura, molatura e lucidatura.

**DISPOSITIVI DI
CONTROLLO VELOCITA'**
Regolazione continua da 4000 a
23000 giri/min



Dati tecnici

Potenza assorbita 800 W
Potenza resa 570 W
Coppia massima 55 N cm
Giri al minuto 23.000
Classe di isolamento "I"
Classe di temperatura "B"
Attacco albero DIN 10 per 6ZG e 4ZG
Livello di rumore < 65 dB (A)
Tensione di alimentazione: 220 V 50 Hz

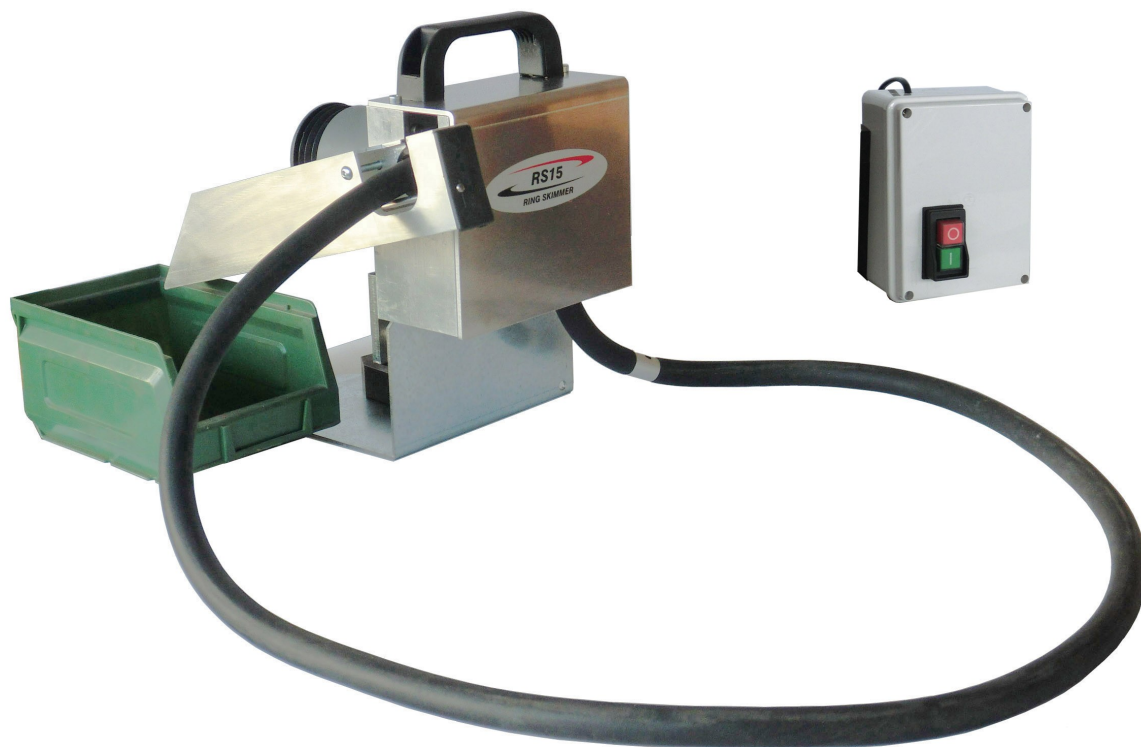


Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com



DISOLEATORE

RING SKIMMER RS15



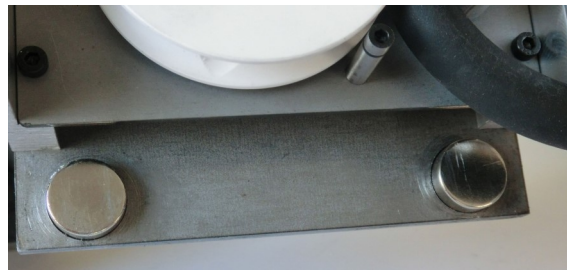
Descrizione

Il disoleatore ad anello “Ring Skimmer” è impiegato nella vasca di lubrorefrigerante delle macchine utensili per estrarre l’olio estraneo in sospensione sull’emulsione al fine di: prolungarne la vita, ridurre gli smaltimenti ed impedire l’emissione di fumi nocivi durante la lavorazione. La filosofia costruttiva consiste nel muovere su una vasta superficie della vasca un anello galleggiante a sezione toroidale che cattura l’olio estraneo e tramite un raschiatore lo convoglia in un serbatoio di raccolta.

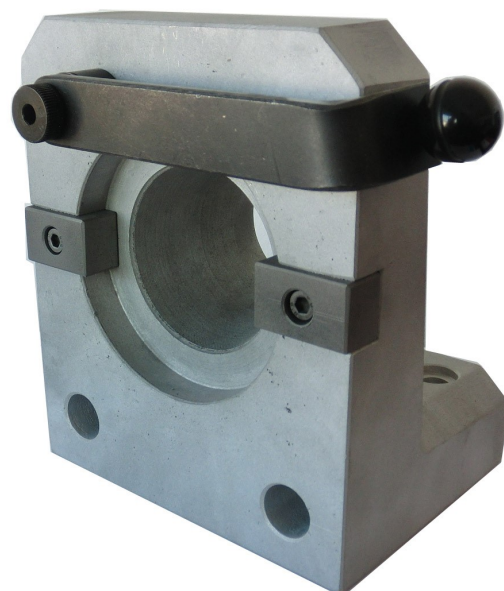
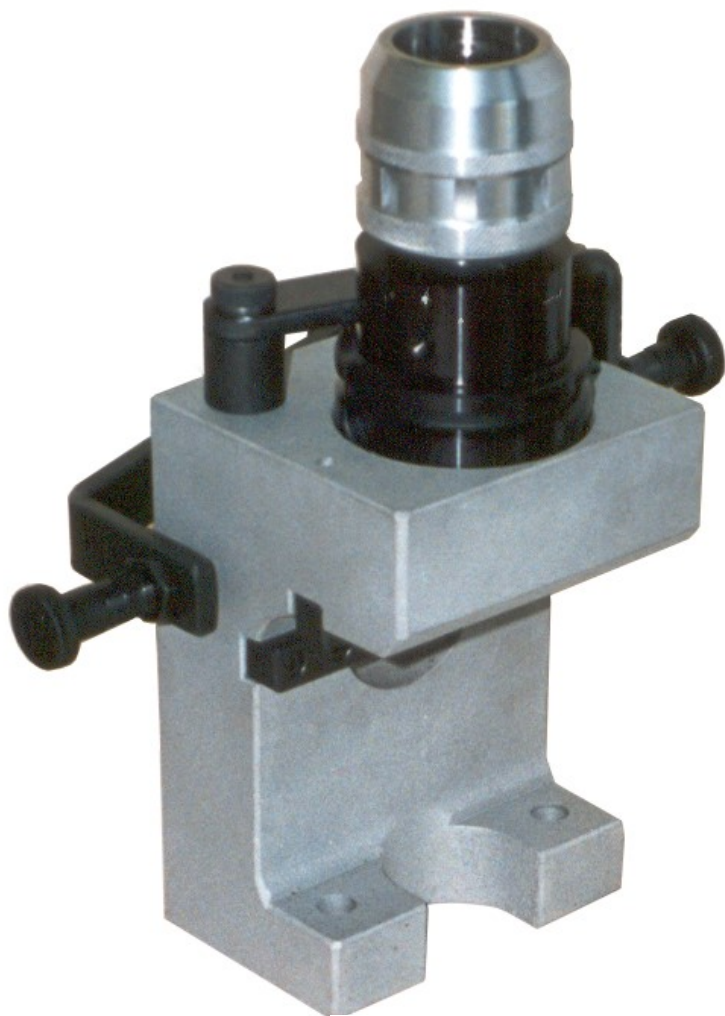
Dati tecnici

Alimentatore: potenza 30 VA
Tensione di alimentazione: 220 Volt
Tensione di alimentazione del motoriduttore: 6-9-12-24 Volt
Anello galleggiante: diametro 15
Sviluppo dell’anello 1500 mm
Portata di estrazione 2lt/ora 9 Volt
Attacco magnetico
Esecuzione secondo norma CE

ATTACCO MAGNETICO

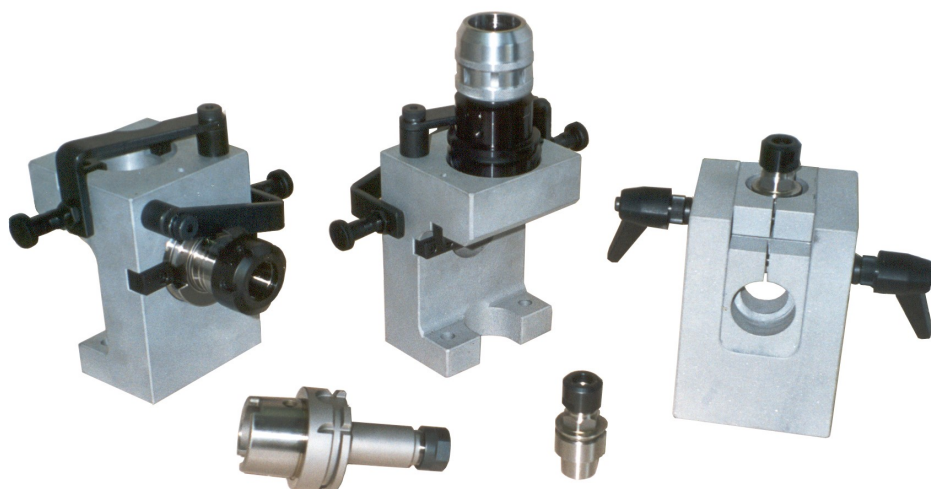


APPARECCHIO DI MONTAGGIO BLOCK-TOOL



Dati tecnici

DIN 69871-40
DIN 2080-40
MAS-BT-40
DIN 69893-HSK A63
DIN 69893-HSK A/E50
DIN 69893-HSK E40
DIN 69893-HSK E32



Via Cesare Battisti, 65/G - 35010 Limena PD - Tel. 049-8643022 - Fax 049-767453
internet: www.crosstooling.com - e-mail: cross@crosstooling.com